



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO



FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/174-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

GRUPO FUSION AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

PRESENTE

El Municipio de Aguascalientes a través de la Secretaría de Obras Públicas Municipales le hace una cordial invitación a participar en la licitación por Invitación No. IRE-006-2021, Paquete No. PAQ. 09. La obra se ejecutará con recursos del PDM

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE MURO PERIMENTRAL PANTEÓN SAN JUAN, CARRETERA 44 A AMAPOLAS DEL RÍO, JALTOMATE Com., AGUASCALIENTES, AGS.

Inscripciones:

Visita de Obra: 12 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Junta Aclaratoria: 12 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Presentación y Apertura de la Propuesta Técnica: 19 de Julio del 2021 Presentación de 08:00 a 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Y posteriormente la apertura según el horario que se indique

Apertura de la Propuesta Económica: 22 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fallo: 30 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fecha Probable de inicio de los trabajos: 31 de Julio del 2021.

Todos los eventos se llevarán a cabo en las Sala de Juntas de ésta Secretaría, ubicada en Av. Aguascalientes Sur #2615, Fracc. Jardines de las Fuentes, Planta Baja, C.P. 20278, Aguascalientes, Ags.

No se adjudicará a aquellas empresas que se encuentren en cualquiera de los supuestos que establece el Artículo 36 fracción VI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

No podrán participar en la licitación los contratistas que se encuentren en los supuestos del Artículo 56 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

La obra se adjudicará de acuerdo al artículo 43 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios publicada el día 08 de Julio del 2019 y sus modificaciones. Se otorgará un anticipo del 30%. El plazo de ejecución será de 60 DÍAS NATURALES. La forma de pago será mediante la presentación de estimaciones quincenales. El costo de las bases será de \$0.00 (CERO PESOS 00/100 M.N.)

Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes, Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES

www.ags.gob.mx



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2016-2021



Aguascalientes
El corazón de México
AYUNTAMIENTO
2016-2021

FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/174-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

Sin más por el momento, reitero a usted, las seguridades de mi consideración, atenta y distinguida.

ATENTAMENTE

I.C. Marco Antonio Licon Davila
Secretario de Obras Públicas Municipales

Archivo.

"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO



FECHA: 30 de Junio del 2021.

OFICIO: SOPMA/LIC/175-21

ASUNTO: Invitación a Licitación

UDICOM AGUASCALIENTES, S.A.S. DE C.V.

P R E S E N T E

El Municipio de Aguascalientes a través de la Secretaría de Obras Públicas Municipales le hace una cordial invitación a participar en la licitación por Invitación No. IRE-006-2021, Paquete No. PAQ. 09. La obra se ejecutará con recursos del PDM

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE MURO PERIMENTRAL PANTEÓN SAN JUAN, CARRETERA 44 A AMAPOLAS DEL RÍO, JALTOMATE Com., AGUASCALIENTES, AGS.

Inscripciones:

Visita de Obra: 12 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Junta Aclaratoria: 12 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Presentación y Apertura de la Propuesta Técnica: 19 de Julio del 2021 Presentación de 08:00 a 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Y posteriormente la apertura según el horario que se indique

Apertura de la Propuesta Económica: 22 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fallo: 30 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fecha Probable de inicio de los trabajos: 31 de Julio del 2021.

Todos los eventos se llevarán a cabo en las Sala de Juntas de ésta Secretaría, ubicada en Av. Aguascalientes Sur #2615, Fracc. Jardines de las Fuentes, Planta Baja, C.P. 20278, Aguascalientes, Ags.

No se adjudicará a aquellas empresas que se encuentren en cualquiera de los supuestos que establece el Artículo 36 fracción VI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

No podrán participar en la licitación los contratistas que se encuentren en los supuestos del Artículo 56 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

La obra se adjudicará de acuerdo al artículo 43 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios publicada el día 08 de Julio del 2019 y sus modificaciones. Se otorgará un anticipo del 30%. El plazo de ejecución será de 60 DÍAS NATURALES. La forma de pago será mediante la presentación de estimaciones quincenales. El costo de las bases será de \$0.00 (CERO PESOS 00/100 M.N.)

Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo

30-Jun-21

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes,
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES

www.ags.gob.mx



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2016-2021



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO

FECHA: 30 de Junio del 2021.

OFICIO: SOPMA/LIC/175-21

ASUNTO: Invitación a Licitación

Sin más por el momento, reitero a usted, las seguridades de mi consideración, atenta y distinguida.

ATENTAMENTE

I.C. Marco Antonio Liñon Davila
Secretario de Obras Públicas Municipales

Archivo.

4/5
"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes,
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

www.ags.gob.mx

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO
2016 - 2021



FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/176-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

MAQUINARIA, OBRA CIVIL E INDUSTRIAL 3M S.A.S. DE C.V.

P R E S E N T E

El Municipio de Aguascalientes a través de la Secretaría de Obras Públicas Municipales le hace una cordial invitación a participar en la licitación por Invitación No. IRE-006-2021, Paquete No. PAQ. 09. La obra se ejecutará con recursos del PDM

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE MURO PERIMENTRAL PANTEÓN SAN JUAN, CARRETERA 44 A AMAPOLAS DEL RÍO, JALTOMATE Com., AGUASCALIENTES, AGS.

Inscripciones:

- Visita de Obra:** 12 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.
- Junta Aclaratoria:** 12 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.
- Presentación y Apertura de la Propuesta Técnica:** 19 de Julio del 2021 Presentación de 08:00 a 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Y posteriormente la apertura según el horario que se indique
- Apertura de la Propuesta Económica:** 22 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.
- Fallo:** 30 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.
- Fecha Probable de inicio de los trabajos:** 31 de Julio del 2021.

Todos los eventos se llevarán a cabo en las Sala de Juntas de ésta Secretaría, ubicada en Av. Aguascalientes Sur #2615, Fracc. Jardines de las Fuentes, Planta Baja, C.P. 20278, Aguascalientes, Ags.

No se adjudicará a aquellas empresas que se encuentren en cualquiera de los supuestos que establece el Artículo 36 fracción VI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

No podrán participar en la licitación los contratistas que se encuentren en los supuestos del Artículo 56 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

La obra se adjudicará de acuerdo al artículo 43 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios publicada el día 08 de Julio del 2019 y sus modificaciones. Se otorgará un anticipo del 30%. El plazo de ejecución será de 60 DÍAS NATURALES. La forma de pago será mediante la presentación de estimaciones quincenales. El costo de las bases será de \$0.00 (CERO PESOS 00/100 M.N.)

"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes,
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

www.ags.gob.mx

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2019-2021



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO

FECHA: 30 de Junio del 2021.

OFICIO: SOPMA/LIC/176-21

ASUNTO: Invitación a Licitación

Sin más por el momento, reitero a usted, las seguridades de mi consideración, atenta y distinguida.

ATENTAMENTE

L.C. Marco Antonio Licon Davila
Secretario de Obras Publicas Municipales

Archivo.

"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2019-2021



Aguascalientes
El corazón de México
AYUNTAMIENTO
2019 - 2021



FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/177-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

VAGUE CONSTRUCCIONES, S.A. DE C.V.

P R E S E N T E

El Municipio de Aguascalientes a través de la Secretaría de Obras Públicas Municipales le hace una cordial invitación a participar en la licitación por Invitación No. IRE-006-2021, Paquete No. PAQ. 09. La obra se ejecutará con recursos del PDM

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE MURO PERIMENTRAL PANTEÓN SAN JUAN, CARRETERA 44 A AMAPOLAS DEL RÍO, JALTOMATE Cóm., AGUASCALIENTES, AGS.

Inscripciones:

Visita de Obra: 12 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Junta Aclaratoria: 12 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.

Presentación y Apertura de la Propuesta Técnica: 19 de Julio del 2021 Presentación de 08:00 a 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Y posteriormente la apertura según el horario que se indique

Apertura de la Propuesta Económica: 22 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fallo: 30 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.

Fecha Probable de inicio de los trabajos: 31 de Julio del 2021.

Todos los eventos se llevarán a cabo en las Sala de Juntas de ésta Secretaría, ubicada en Av. Aguascalientes Sur #2615, Fracc. Jardines de las Fuentes, Planta Baja, C.P. 20278, Aguascalientes, Ags.

No se adjudicará a aquellas empresas que se encuentren en cualquiera de los supuestos que establece el Artículo 36 fracción VI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

No podrán participar en la licitación los contratistas que se encuentren en los supuestos del Artículo 56 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

La obra se adjudicará de acuerdo al artículo 43 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios publicada el día 08 de Julio del 2019 y sus modificaciones. Se otorgará un anticipo del 30%. El plazo de ejecución será de 60 DÍAS NATURALES. La forma de pago será mediante la presentación de estimaciones quincenales. El costo de las bases será de \$0.00 (CERO PESOS 00/100 M.N.)

Año del Bicentenario del Nacimiento de Jesús Terán Peredo

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES

www.ags.gob.mx



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2018-2021



Aguascalientes
El corazón de México®
AYUNTAMIENTO

FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/177-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

Sin más por el momento, reitero a usted, las seguridades de mi consideración, atenta y distinguida.

ATENTAMENTE

I.C. Marco Antonio Licon Davila
Secretario de Obras Públicas Municipales

Archivo.

"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes.
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

www.ags.gob.mx

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES



Aguascalientes
El corazón de México
AYUNTAMIENTO
2018 - 2021



FECHA: 30 de Junio del 2021.

OFICIO: SOPMA/LIC/178-21

ASUNTO: Invitación a Licitación

JAVIER ALEJANDRO ACOSTA DEL VALLE, I.C.

P R E S E N T E

El Municipio de Aguascalientes a través de la Secretaría de Obras Públicas Municipales le hace una cordial invitación a participar en la licitación por Invitación No. IRE-006-2021, Paquete No. PAQ. 09. La obra se ejecutará con recursos del PDM

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE MURO PERIMENTRAL PANTEÓN SAN JUAN, CARRETERA 44 A AMAPOLAS DEL RÍO, JALTOMATE Com., AGUASCALIENTES, AGS.

Inscripciones:

- Visita de Obra:** 12 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.
- Junta Aclaratoria:** 12 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Es de carácter obligatorio su asistencia.
- Presentación y Apertura de la Propuesta Técnica:** 19 de Julio del 2021 Presentación de 08:00 a 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales. Y posteriormente la apertura según el horario que se indique
- Apertura de la Propuesta Económica:** 22 de Julio del 2021 a las 09:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.
- Fallo:** 30 de Julio del 2021 a las 14:00 Hrs. en la sala de juntas de la Secretaría de Obras Públicas Municipales.
- Fecha Probable de inicio de los trabajos:** 31 de Julio del 2021.

Todos los eventos se llevarán a cabo en las Sala de Juntas de ésta Secretaría, ubicada en Av. Aguascalientes Sur #2615, Fracc. Jardines de las Fuentes, Planta Baja, C.P. 20278, Aguascalientes, Ags.

No se adjudicará a aquellas empresas que se encuentren en cualquiera de los supuestos que establece el Artículo 36 fracción VI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

No podrán participar en la licitación los contratistas que se encuentren en los supuestos del Artículo 56 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios.

La obra se adjudicará de acuerdo al artículo 43 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados para el Estado de Aguascalientes y sus Municipios publicada el día 08 de Julio del 2019 y sus modificaciones. Se otorgará un anticipo del 30%. El plazo de ejecución será de 60 DÍAS NATURALES. La forma de pago será mediante la presentación de estimaciones quincenales. El costo de las bases será de \$0.00 (CERO PESOS 00/100 M.N.)

Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo

Av. Aguascalientes Sur No. 2615 Fracc. Jardines de las Fuentes, Aguascalientes,
Ags. C.P. 20278 Tel. (449) 9789201, 06, 09

www.ags.gob.mx

SECRETARÍA DE
OBRAS PÚBLICAS MUNICIPALES



P. ACENTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DEL MUNICIPIO DE AGUASCALIENTES
2018-2021



Aguascalientes
El corazón de México
AYUNTAMIENTO
1824 - 2024

FECHA: 30 de Junio del 2021.
OFICIO: SOPMA/LIC/178-21
ASUNTO: Invitación a Licitación

Sin más por el momento, reitero a usted, las seguridades de mi consideración, atenta y distinguida.

ATENTAMENTE

I.C. Marco Antonio Licón Davila
Secretario de Obras Públicas Municipales

Archivo.

"Año del Bicentenario del Natalicio de Jesús Terán Peredo"